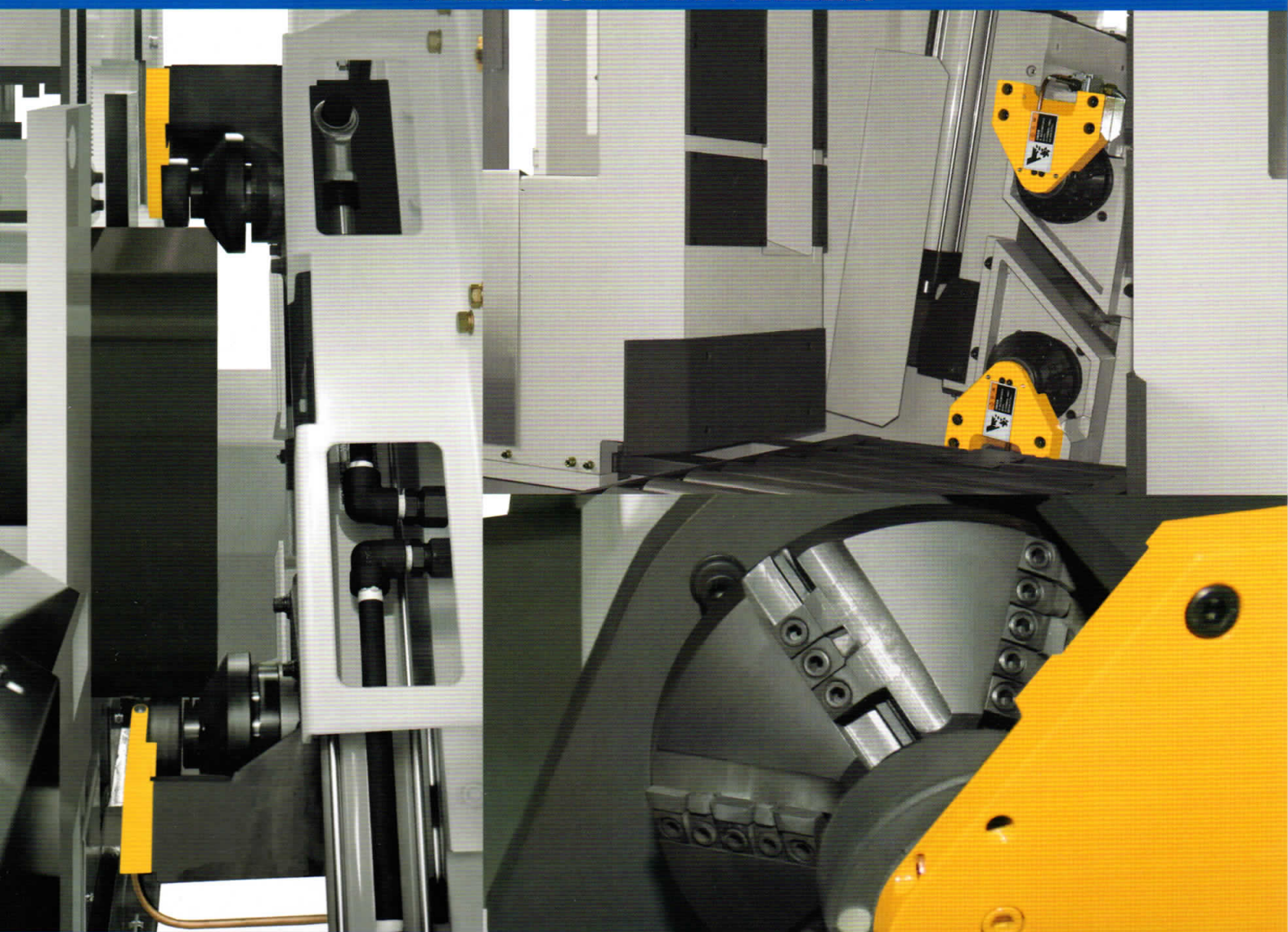


コラム自動開先切削盤

VZ SERIES

VZ シリーズ

WELD JOINT BEVELLER



SHINX

WELD JOINT BEVELLER

NC制御の搭載により

生産効率が従来機の3割UPに成功!!

通過式コラム自動開先切削盤

VZW series

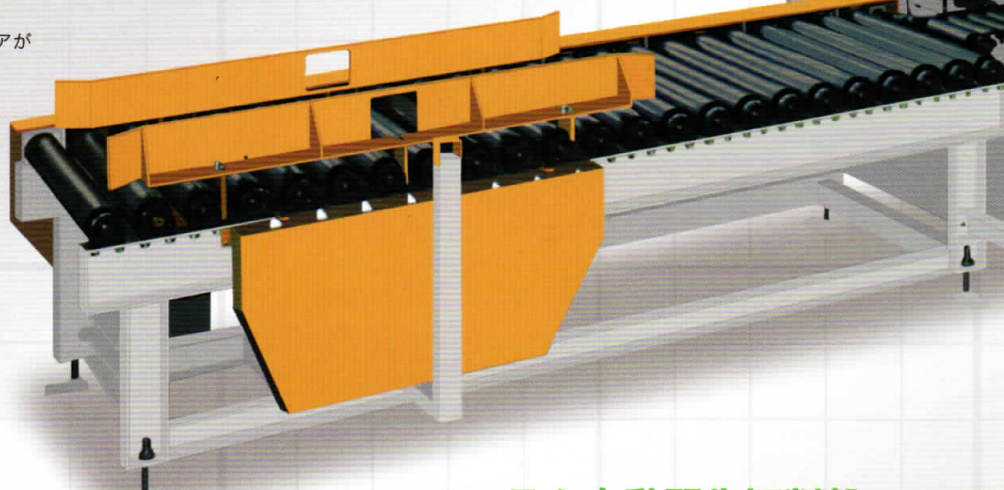
型式：600A・750A・800A・1000A

4軸(A機+B機)同時に作動させることで加工時間の短縮化をはかり、**ワンサイクル自動運転(搬入～切削～搬出)**を標準装備しました。特別仕様として搬入側のセンターリング装置と搬出側の払い出し装置の組み合わせたライン構成により全自動運転を可能にしました。また、NC制御搭載により通信運転にも対応できるようになりました。

- ※写真はVZW-600Cです。
- ※写真の本体にはオプション装備のコンベアが装着されたものです。
- ※機械本体塗装色：U25-85A(クリーム色系)



機操作パネル(A機)



コラム自動開先切削盤

VZ series

型式：600C・750C・800C・1000C

20年間、全国シェア率NO.1を誇るVZシリーズをモデルチェンジしました。

誰でも簡単に操作ができ、高生産を上げられる機械がここに完成しました。

特別装置としてセンターリング装置を組み合わせたライン構成によりワンサイクル自動運転(搬入～切削～搬出)が可能になりました。



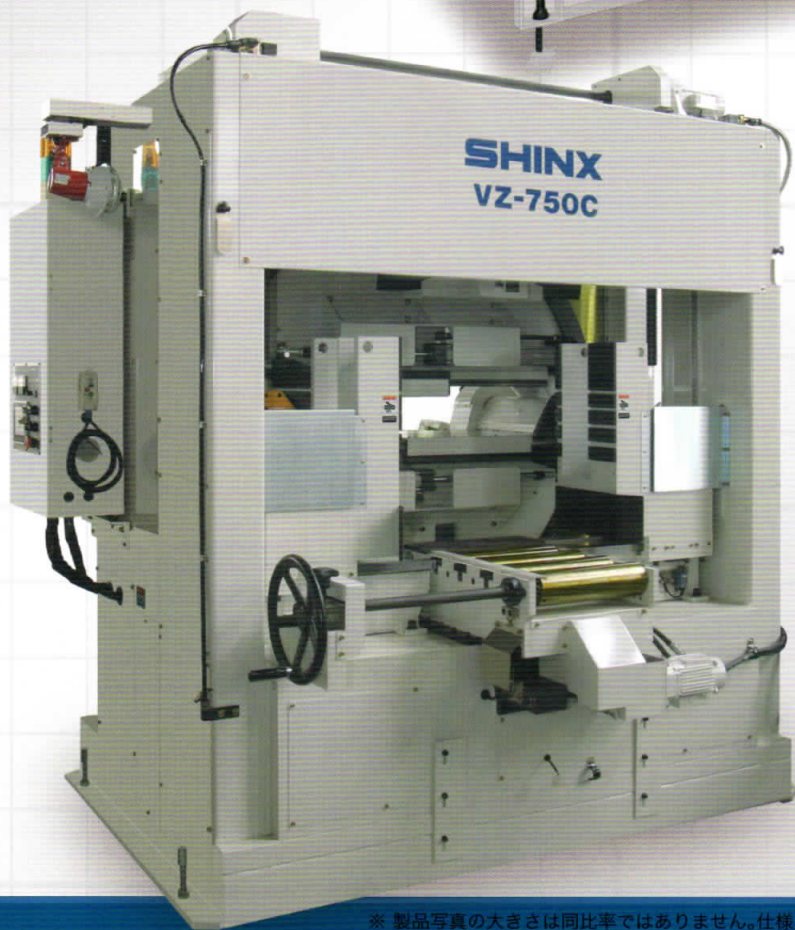
VZ本体操作パネル

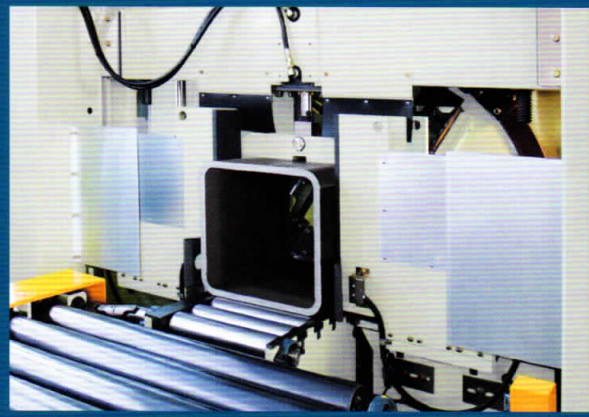
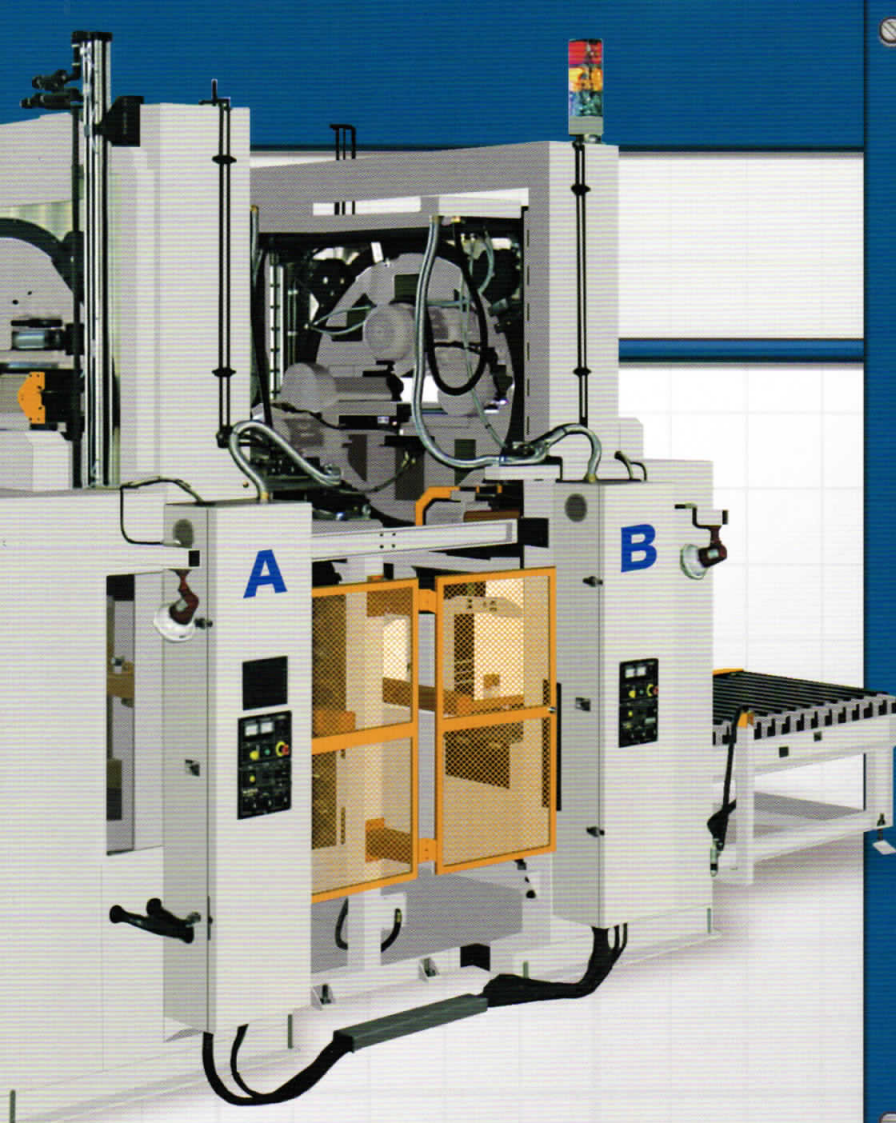


ペンダントスイッチ(VZ標準装備)

簡易型ペンダントスイッチにより、操作性が向上しました。

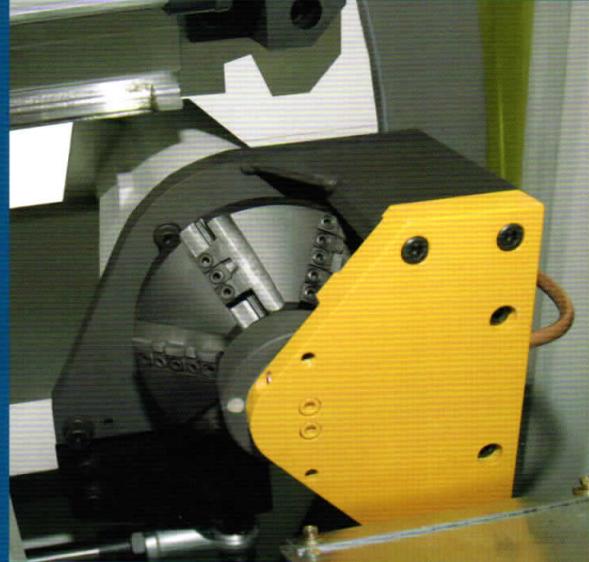
- ※写真はVZ-750Cです。
- ※機械本体塗装色：U25-85A(クリーム色系)





クランプ

(※写真はVZWシリーズです。)



成型カッター

(※写真はVZシリーズです。)

操作パネル液晶画面

液晶タッチパネルキーにより形状図対話入力方式を採用。液晶画面の指示にそってパネルに触れるだけで簡単な操作が可能。

VZ操作画面

運転中画面

寸法入力画面

寸法入力画面

手動操作画面

手動操作画面

VZW操作画面

運転中画面

寸法入力画面

手動操作画面

操作画面附加機能

- ・100パターンメモリー機能
- ・稼働率計(チップ交換アラーム機能)
- ・自己診断機能
- ・自動切削速度機能(オーバーライド付)

新全面クランプ機構

従来の上下左右の全面クランプ機構に加え、左右クランプの新形状により切粉が飛散することがなくなりました。

新2軸同時ナライ切削方式による時間短縮

従来の2軸外周面油圧ナライ機構にナライエンコーダ制御の採用により、切り込み時間が大幅に短縮され作業効率が良くなりました。

高品質

カッターへのナライジェットエアの採用により切削面の品質が大幅に向上しました。また、切粉除去エア式を採用しコラム上面の切粉の付着が搬出時に軽減されました。(VZWのみ)

自動切削速度の採用

加工面積とコラム寸法により、最適な自動切削速度で加工します。自動切削の速度はオーバーライドスイッチにより、基準速度から-30~180%の範囲で変更できます。

高生産性

回転ドラム機構にパワーアップした主軸部と切り込み正転切削の組合せにより重切削での切削抵抗が従来機よりも低減され、高い生産性を実現しました。

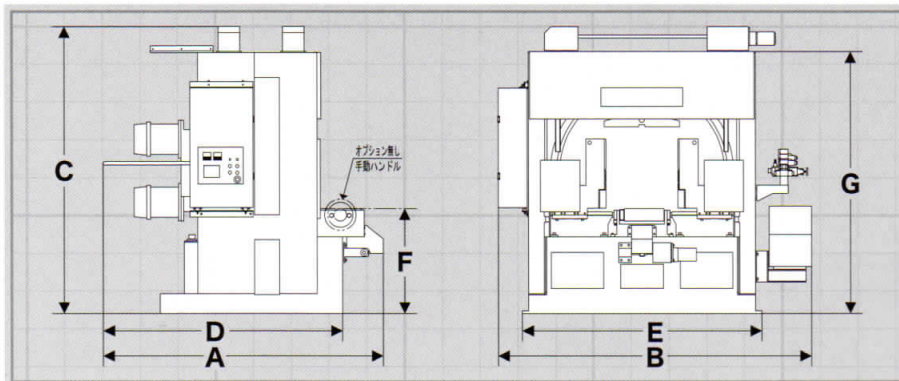
パイプ開先、その他の要望がある場合は開先担当の営業までお問い合わせください。

VZ / VZW series SPECA

VZ / VZW シリーズ スペック

型 式	VZ-600C	VZ-750C	VZ-800C	VZ-1000C	VZW-600A	VZW-750A	VZW-800A	VZW-1000A	
加工材 寸 法	外形寸法	□200~□600	□200~□750	□250~□800	□400~□1000	□200~□600	□200~□750	□250~□800	□300~□1000
	板 厚	t9~t32			t9~t40	t9~t32		t9~t40	
切 削 ス ピ ード	最小長さ	300mm			400mm	300mm		400mm	
	切削速度	100~1000mm/min (切削面積による自動速度設定変速)			100~600mm/min	100~1000mm/min		100~600mm/min (切削面積による自動速度設定変速)	
切 削 機 構	油圧による加工材外周面基準方式(倣い切削方式)				油圧による加工材外周面基準方式(倣い切削方式)				
使 用 電 動 機	主 軸	5.5kW×2	7.5kW×2	11kW×2	7.5kW×4	11kW×4			
	旋 回 用	2軸同時制御				2軸同時制御			
	油 圧 用	2.2kW×1				2.2kW×2			
	定規移動用	2.8kW相当×1 (油量:10L)				5.5kW×2 (油量:320L)	7.5kW×2 (油量:320L)		
	横ハイス用	0.2kW×1				0.2kW×2			
	上ハイス昇降用	0.4kW×1				0.4kW×2		油圧シリンダー	
	ドラム昇降用	0.2kW×1		0.4kW×1		0.2kW×2		油圧シリンダー	
中間コンベア用					0.75kW×1				
標 準 機 械 重 量	開先カッター35°(切れ刃長t32)×2	オプション:45°(t28)	35°×2 切れ刃長 t40	開先カッター35°(切れ刃長t32)×4	オプション:45°(t28)	35°×4 切れ刃長 t40			
	4600kg	5200kg	6500kg	8500kg	11000kg	12500kg	16000kg	18000kg	

※ VZはオプションとしてコンベアを付けることが出来ます。VZ-500シリーズも御用意出来ます。

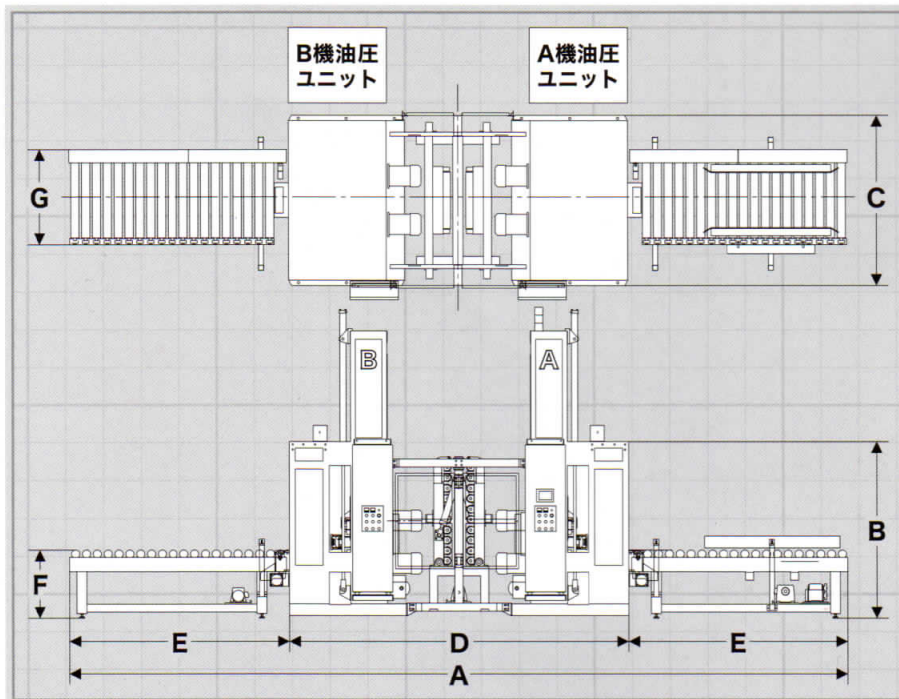


VZ series SIZE

VZシリーズ サイズ

型式	600C	750C	800C	1000C
A	2250	2250	2560	2800
B	2495	2715	2905	3415
C	2340	2482	2792	2885
D	1450	1400	1500	1900
E	1940	2160	2350	2830
F	860	925	1000	1130
G	2140	2250	2585	2885

(単位=mm)



VZW series SIZE

VZWシリーズ サイズ

型式	600A	750A	800A	1000A
A	8720	8960	9580	15900
B	3880	3910	4420	4940
C	2290	2460	2630	2830
D	4240	4380	5000	5000
E	2240	2290	2340	5450
F	860	1000	1120	1250
G	1100	1300	1300	1650

(単位=mm)

ご注意

正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず取扱説明書をよくお読み下さい。

- このカタログに掲載されている仕様・外観は、製品改良のため予告なく変更する場合があります。
- カタログに掲載されています写真は、印刷のため製品の色と多少異なります。
- カタログに掲載されている製品写真の大きさは同比率ではありません。

シンクス株式会社

- 本 社 : 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125
- 第二営業部 : TEL : 054-622-3491 FAX : 054-662-1782
- ホームページURL : <http://www.shinx.co.jp>
- お問合せメールアドレス : honsha@shinx.co.jp

全国テクニカルセンターネットワーク

- | | | | |
|---------|--------------------|-----------|--------------------|
| ■ 九 州 | TEL 0944 (88) 3290 | ■ 東 京 | TEL 048 (240) 0800 |
| ■ 広 島 | TEL 082 (873) 7211 | ■ 小 山 | TEL 0285 (21) 3450 |
| ■ 大 阪 | TEL 06 (4860) 0152 | ■ 仙 台 | TEL 022 (235) 5674 |
| ■ 金 沢 | TEL 076 (237) 4137 | ■ 青 森 | TEL 017 (743) 9377 |
| ■ 高 松 | TEL 087 (822) 9330 | ■ 新 潟 | TEL 025 (232) 5650 |
| ■ 名 古 屋 | TEL 052 (253) 7415 | ■ 札 幌 | TEL 011 (860) 5600 |
| ■ 静 岡 | TEL 054 (622) 3491 | □ 徳 島 (駐) | TEL 0886 (68) 6983 |
| ■ 松 本 | TEL 0263 (31) 3093 | □ 岡 山 (駐) | TEL 0863 (51) 1994 |